

Terästeräiset pöytähopeatuotteet / Bordssilver med stålegg

Arvotuotteen tunnustat vastuuleimoista / En värdeprodukt känner du igen på stämplar



HOPEA

tai/eller

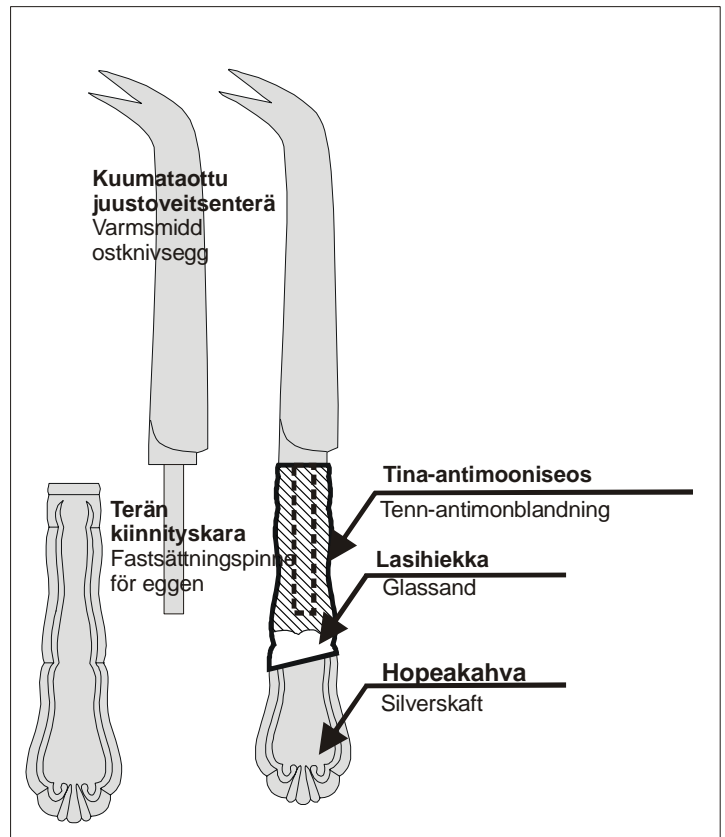
KPL

Hansa-Silver Oy:n hopeinen kahva on valmistettu kahdesta osasta, jotka on juotettu yhteen. Kestävä tuote vaatii noin 0,4 mm paksun hopealevyn. Hansa-Silver Oy:s silverskaft är tillverkat av två delar som är ihoplödda. En hållbar produkt kräver en ca 0,4 mm tjock silverplåt.

Hansa-Silver Oy:n käyttämä perinteinen terän kiinnitysmenetelmä. Den traditionella fastsättningsmetoden av eggen vid Hansa-Silver.

1. Hopeakahvan pohjalle laitetaan hienoa lasihiekkaa. Inuti silverskaftet läggs fin glassand.
2. Päälle sula tina-antimooniseos. På detta läggs en tenn-antimonblandning. **Katso kuva, tummennettu alue.** Se det mörka området på bilden.

Perinteinen kiinnitysmenetelmä mahdollistaa tuotteen korjattavuuden tarvittaessa. Denna traditionella fastsättning gör det möjligt att reparera produkten vid behov.



Ruostumattoman terästerän kiinnitys hopeiseen veitsen kahvaan.

Fastsättning av en rostfri stålegg i ett knivskaft i silver.

Perinteisellä menetelmällä tehty hopeatuote on todellinen arvotuote.

En silverprodukt gjord på det traditionella sättet är en verklig värdefull produkt.



Hopeiset kynttilänjalat /Ljusstakarna i silver

Arvotuotteen tunnustat vastuuleimoista / En värdeprodukt känner du igen på stämplrar:



HOPEA

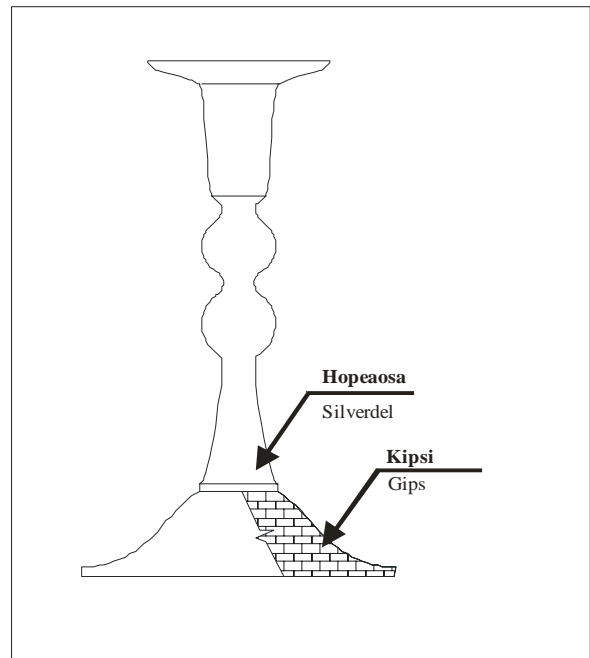
tai/eller

KPL

HansaSilver Oy:n kynttilänjalat tehdään painosorvaamalla 0,9 mm:n vahvuisesta sterling 925-hopealevystä. Paksun hopeanlevyn käyttö takaa arvonsa säilyttävän ja kestäväen hopeatuotteen. Hansa-Silver Oy:s ljusstakar görs genom att trycksvarva av en 925- Sterlingsilverplåt på 0,9 mm. Användningen av den tjocka silverplåten garanterar en hållbar silverprodukt som är av bestående värde.

Hansa-Silver Oy:n käyttämä perinteinen kynttilänjalan valmistusmenetelmä. Den traditionella tillverkningsmetoden av ljusstake som Hansa- Silver Oy använder sig av.

1. **Painosorvattu hopeaosaa.** Den trycksvarvade silverdelen
2. **Kynttilänjalan paloturvallisuuden varmistaminen jalkaosan kipsitäytteellä.** Brandsäkerheten hos en ljusstake garanteras genom att fylla fotdelen med gips.



Kynttilänjalan paloturvallisuuden varmistaminen.
Garanterandet av brandsäkerheten hos en ljusstake.

Perinteisellä menetelmällä tehty hopeatuote on todellinen arvotuote.

En silverprodukt gjord på det traditionella sättet är en verkligt värkligen produkt.

AITO HOPEA
HANSA-SILVER
HELSINKI FINLAND